



联系我们: 400-010-3311 (7×24)



相关专利及资质

双皮墙预制件的生产装置和生产方法

CN201911196106.2

一种带保温空腔剪力墙的竖向插筋结构生产方法

CN202010265331.3

混凝土叠合柱及其制作方法

CN201811108996.2

S (空腔) 构件

空腔墙、空腔柱、夹心保温空腔墙

空腔构件通过预制双面或四周混凝土层形成中间空腔，并内置成型连接钢筋笼，施工时浇筑空腔及节点，形成叠合受力体；适用于框架、剪力墙、框剪等各类结构。



同现浇

空腔+搭接+现浇等同现浇，结构安全可靠。



防水好

空腔现浇，混凝土结构连续，防水性能好。



不出筋

空腔构件不出筋，模具摊销少，便于自动化生产，提高生产效率和构件精度。



易施工

门窗洞口、暗柱一次成型，少支模；
双面模台成型，免抹灰；
空腔间隙大，容错率高；
施工速度快，3天一层。



材料省

省去灌浆套筒和桁架筋，用钢量少；
采用普通混凝土，材料成本低；
现场支模少，人工费用低。



自重轻

构件轻，便于运输吊装；实现多构件整体吊装，减少吊次，降低塔吊租赁费。



空腔墙



空腔柱



夹心保温空腔墙



联系我们: 400-010-3311 (7×24)



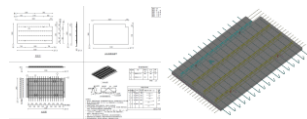
普通预制构件

装配式混凝土建筑预制构件

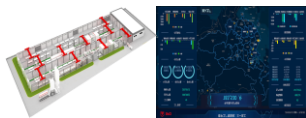
主要产品种类有：外墙板、隔墙板、叠合梁、叠合楼板、预制柱、楼梯、其它异型构件等。凭借先进的PC成套设备及PCM（构件管理）与PCC（吊装施工）等专用的信息化系统，实现构件全程在线化、可视化管控，提供更好、更快、更便宜的PC构件。



PCM构件全过程在线管理



SPCI自动解析设计数据



智能设备与PMS生产管理系统



专用构件运输系统



PCC施工在线协同



数字驱动生产

拥有成套PC智能生产设备和PMS生产管理系统，SPCI自动解析设计数据，直接与工厂对接，实现数字驱动生产，更高效。



质量在线管控

PC智能生产设备精度高，QIS系统图像视觉识别技术自动检测构件预埋、开裂等质量问题，PCM对构件全过程在线化、可视化质量管控，质量更有保障。



支持在线要货

高度智能化，少人化，自动要料，工厂与现场无缝对接，支持在线要货，采用专用构件运输架与运输车，运输成本低。



施工在线协同

PCC以构件为核心，吊装施工在线协同，设置起吊构件可吊装位置，指导吊装施工，三现系统通过现场监控部署，实现施工现场可视化、精细化，让施工更安全。



联系我们: 400-010-3311 (7×24)



相关专利

加气混凝土条板的窗台防水构造

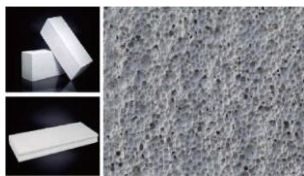
ZL 2016 2 1416912.8

整体轻质楼板

ZL 2016 2 1419078.8



ALC应用



ALC砌块和板材

长度L	宽度B	高度H
600	100 120 125	200 240 250 300
	150 180 200	
	240 250 300	

注: 单位mm, 尺寸可订制

ALC砌块

长度L	宽度B	厚度D
1800-6000	600	75 100 120
		125 150 175
		200 250 300

注: 单位mm, 尺寸可订制

ALC板材

蒸压加气混凝土 (ALC)

ALC砌块、ALC板材

蒸压加气混凝土 (ALC) 是由硅质材料和钙质材料等原料经浇注成型、预养切割、蒸压养护等工艺过程制作的多孔硅酸盐混凝土, 适合于各种建筑墙体, 如填充墙、分户墙、防火墙及建筑物外墙等。



轻质高强、低收缩

重量是粘土砖的1/3, 混凝土的1/4。产品收缩率低, 极大的降低了墙体开裂风险。



抗开裂

板面拼缝处采用创新性压槽设计, 增加连接处砂浆量, 粘结强度高, 抗开裂效果好。



隔音、保温性好

满足<55分贝的住宅设计要求, 隔热性能比混凝土高10倍、比烧结多孔砖高5倍。



精度高、易施工

尺寸偏差1mm, 可锯可钉, 平整度2-3mm, 免抹灰。

项目	技术性能指标					
	B04		B05		B06	
密度级别	B04		B05		B06	
平均干密度 kg/m ³	≤450		≤550		≤650	
强度级别	A2.0	A2.5	A2.5	A3.5	A3.5	A5.0
平均抗压强度 MPa	≥2	≥2.5	≥2.5	≥3.5	≥3.5	≥5
主要应用	保温填充		保温填充		填充承重	



联系我们: 400-010-3311 (7×24)



相关资质和专利

建筑业企业资质证书
编号: D343167787

自密实混凝土及其制备方法
和应用
编号: CN109608124A

含粗骨料的超高性能混凝土材料及其制备方法

编号: CN111072348A

一种混凝土外加剂及混凝土外加剂的使用方法

编号: CN 110981278A



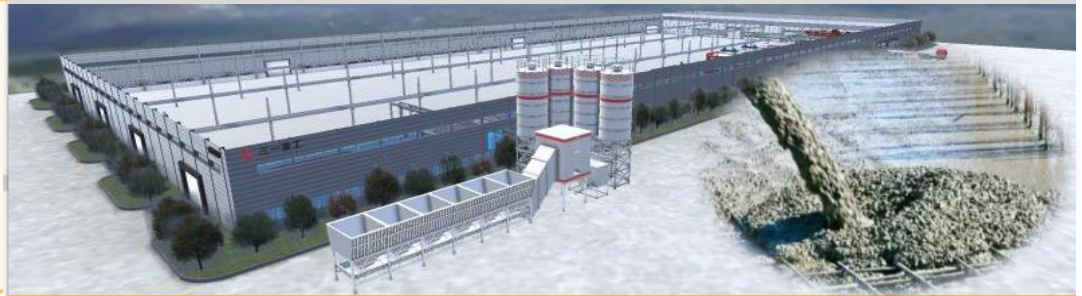
混凝土搅拌站



混凝土调度生产管理平台



混凝土实验室



商品混凝土

普通混凝土、特种混凝土

三一筑工以领先的制备技术、智能化的在线管控系统、全面的供应链，为建筑工程提供混凝土生产服务。坚持质量第一、高效稳定、快速响应、绿色环保的原则，发挥自身在混凝土机械领域的专业特长，根据不同项目的具体情况，制定有效的混凝土供应方案。



产品多元

可提供C15~C60强度等级的普通混凝土及各种特种混凝土。采用三一优化配比，保证混凝土的性能稳定，和易性好。



交付智能

采用三一混凝土调度生产管理平台进行混凝土调度、CAN总线计量及出料管理，高度智能、及时交付。



质量可靠

配备混凝土实验室及专业技术人员，采用先进的原材料试验检测设备，质量管理严格参照ISO9001国际质量标准。



全面供应

混凝土输送设备、搅拌设备为国内第一品牌，致力于为客户提供混凝土生产、运输、泵送的全套产品。