

建筑固废移动破碎筛分回收设备 产品手册

三一筑工科技股份有限公司

中国湖南长沙经济开发区三一工业城

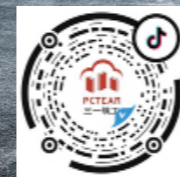
电话 400 010 3311

由于技术不断更新,技术参数、配置及工业涂装如有更改,恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备,本画册仅供参考,以实物为准。
版权为三一筑工所有,未经三一筑工书面许可,本画册任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。

印刷版本:2023V2



筑工微信公众号



筑工官方抖音号

点石成金
筑享绿色未来

公司简介

三一筑工成立于2016年，是三一集团旗下公司，秉承“把建筑工业化”的使命，致力于成为智能建造时代的硬科技公司，让大众化建筑“结构安全成本优，低碳智慧好快省”。三一筑工依托三一“全球建机三强”和工业物联网的优势，为建筑项目提供全套智能建造产品与服务，包含：智能建造方案咨询、装配式建筑设计、智能装备、PC构件生产及销售，产业工人培训、智能建造系列软件，乃至EMPC及代建管理服务。

三一筑工聚焦装配式混凝土建筑，经基础研发、严谨论证与项目工程实践，形成了智能建造系统解决方案的核心能力，即“核心技术路线”（空腔墙柱+等效异构+工模夹具+面内作业）与“5231”硬科技（5类装备、2类标准、3类软件、1个平台）。经过多年积累，三一筑工在技术领域取得了显著的成就。申请的专利数量超过1700项，其中获得授权专利超过1200项，涵盖建筑结构和施工的各个环节，被评为国家知识产权优势企业，并获得北京市知识产权示范单位的荣誉。

三一筑工在“把建筑工业化”的道路上，始终践行绿色低碳发展观，聚焦绿色消纳环节，开发推广全系列移动破碎回收装备及解决方案，坚持“高效节能，让破碎回收更经济”的理念，实现建筑垃圾、基建固废的资源化再利用。



移动反击式破碎站

- 柴油版 SCIM1213R 系列
- 电动版 SCIM1213RE 系列



移动颚式破碎站

- 油电两用版 SCJM1208H 系列



移动圆锥式破碎站

- 油电两用版 SCCM1100RH 系列



移动筛分站

- 油电两用版 SCSM1860 系列
- 电动版 SCSM1860E 系列

三一建筑固废移动破碎筛分回收设备
三一移动反击式破碎站

SCIM1213RC6 & SCIM1213RC8
三一移动反击式破碎站

柴油版

每小时可生产 **300** 吨混凝土级别骨料
同等工况下，油耗比行业低 **20%**

品质改变世界
Quality Changes the World

高产出

- 智能给料、独立预筛分
- 破碎主机发动机直驱
- 双腔结构、高精重型转子

低能耗

- 动力直驱系统
- 行走 / 工作动力分离
- 系统自适应节能模式
- 配备环保喷淋降尘系统

高可靠性

- 进口核心部件
- 超级耐磨易损件
- 高强度全工况耐久测试



三一建筑固废移动破碎筛分回收设备
三一移动反击式破碎站

SCIM1213REC6 & SCIM1213SEC6
三一移动反击式破碎站

电动版

绿色节能
使用成本更低

高效破碎

- 高效生产 31.5mm 以下骨料 150-260t/h
- 腔型创新设计,成品粒形好
- 标配 250kw 专用电机,动力强劲

低能耗

- 电驱,综合能耗 200-260kWh
- 行走 / 工作分离,无液压损耗
- 打料作业零排放

高可靠性

- 主机过载保护,工作效率高
- 挖机底盘,可靠性好
- 进口液压元器件、减速机总成

品质改变世界
Quality Changes the World

柴油版技术参数

序号	主要参数	单位	SCIM1213RC6	SCIM1213RC8	备注
给料系统					
1	受料斗公称容积	m³	6	6	标准配置
	最大给料粒度	mm	600	600	连续进料的最大尺寸, 开口高900mm
	最大给料能力	t/h	450	450	取决于原材料特性
	预筛筛网层数	层	2	2	重型, 创新筛孔
动力系统					
2	品牌	-	斯堪尼亚/沃尔沃	斯堪尼亚/沃尔沃	-
	排放等级	-	国III	国IV	-
	额定功率	KW/rpm	371/1800	368/1800	-
破碎系统					
3	处理量	t/h	150-450	150-450	取决于原材料特性
	主机功率	kw	260/ (发动机直驱)	260/ (发动机直驱)	-
	转子尺寸 (直径×宽)	mm	φ 1200×1300	φ 1200×1300	-
	出料开度	mm	20-100	20-100	液压调整出口大小
行走系统					
4	额定功率	KW	55	55	-
	行走速度 (高/低)	Km/h	1/0.3	1/0.3	平地/爬坡最大速度
	最大爬坡能力	-	7°	7°	不含终筛分系统时, 最大爬坡角度15°
	履带轮距×左右中心距	mm	4100×2600	4100×2600	三一挖机履带底盘
操作方式					
5	操作屏	-	触摸屏	触摸屏	-
	遥控器	-	无线	无线	-
	远程在线升级	-	配备	配备	含在线服务、在线故障诊断
运输参数					
6	长×宽×高	mm	21800×3400×3900	21800×3400×3900	含终筛分系统
	运输整机重量	吨	67	67	含终筛分系统

电动版技术参数

序号	主要参数	单位	SCIM1213REC6 (单层终筛, 出1种料)	SCIM1213SEC6 (双层终筛, 出2种料)	备注
给料系统					
1	受料斗公称容积	m³	6	6	标准配置
	最大给料粒度	mm	600	600	连续进料的最大尺寸, 开口高900mm
	最大给料能力	t/h	350	350	取决于原材料特性
	预筛筛网层数	层	2	2	重型, 创新筛孔
动力系统					
2	品牌	-	玉柴/三一	玉柴/三一	-
	排放等级	-	国IV	国IV	-
	额定功率	KW/rpm	96/2200 (供行走)	96/2200 (供行走)	-
破碎系统					
3	处理量	t/h	150-350	150-350	取决于原材料特性
	主机功率	kw	250kw (外接电源, 380V)	250kw (外接电源, 380V)	电动机
	转子尺寸 (直径×宽)	mm	φ 1200×1300	φ 1200×1300	-
	出料开度	mm	15-100	15-100	液压调整出口大小
行走系统					
4	额定功率	KW	/	/	-
	行走速度 (高/低)	Km/h	1/0.3	1/0.3	平地/爬坡最大速度
	最大爬坡能力	-	7°	7°	不含终筛分系统时, 最大爬坡角度15°
	履带轮距×左右中心距	mm	4100×2600	4100×2600	三一挖机履带底盘
操作方式					
5	操作屏	-	触摸屏	触摸屏	-
	遥控器	-	无线	无线	-
	远程在线升级	-	配备	配备	含在线服务
运输参数					
6	长×宽×高	mm	21800×3400×3900	21800×3400×3900	含终筛分系统
	运输整机重量	吨	65	66	含终筛分系统

应用场景



使用范围

原材料 建筑固废、交通、水利、铁路、水泥、建材等行业硬质材料
(抗压强度不超过 150Mpa, 直径尺寸小于 600mm)

中软岩天然固废料 (石灰石、青石、板岩等) **再生料** (建筑垃圾固废、混凝土构件固废、水泥路面固废等)



三一建筑固废移动破碎筛分回收设备
三一移动颚式破碎站

SCJM1208HC8
三一移动颚式破碎站

油电两用，智能操控 省心省力更省钱



用于建筑、交通、铁路、水泥、建材、冶金、尾矿等行业抗压强度不超过 300Mpa 硬质材料的一级破碎回收。
适用范围：再生料（建筑垃圾固废、混凝土构件固废、水泥路面固废等）、中高硬度天然石料（花岗岩、玄武岩等）。

建筑固废



适应性强

标配进口发电机组和市电接口，
适合各类工况。

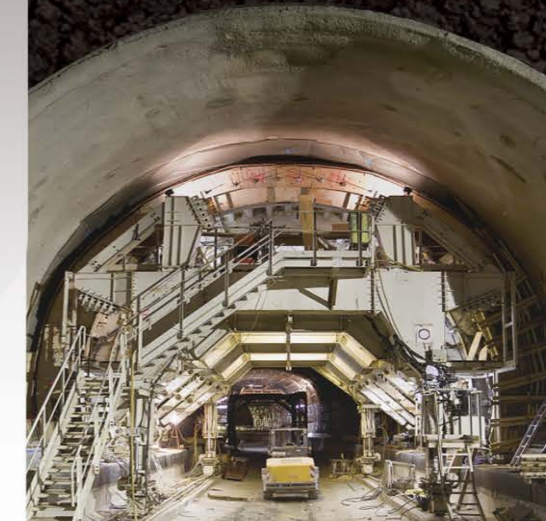
高效破碎

欧版破碎主机，高效可靠；独立预筛有
效提高产量与主机易损件寿命。

尾矿处理



隧道洞渣



精准给料

负载与料位双重智能算法，给料更连
续、更均匀。

骨料加工



智能操控

专业级控制器及触屏操控，一键操作，
平台化运营管理。

技术参数

序号	主要参数	单位	SCJM1208HC8	备注
给料系统				
1	受料斗公称容积	m ³	6	标准配置
	最大给料粒度	mm	700	-
	最大给料能力	t/h	500	取决于原材料特性
	预筛筛网层数	层	2	独立重型, 筛孔可选
动力系统				
2	品牌	-	斯堪尼亚/沃尔沃	-
	排放等级	-	国IV	-
	额定功率	KW/rpm	368/1500	-
	外接电模块		配置	可实现油/电两用
破碎系统				
3	通过量	t/h	150-450	取决于原材料特性
	主机功率	kw	132	-
	进口尺寸	mm	1150×760	-
	出料开度	mm	70-200	液压调整
行走系统				
4	额定功率	KW	55	-
	行走速度(高/低)	Km/h	1/0.3	快/慢双档, 无级变速
	最大爬坡能力	-	15°	整机离去角15°
	履带轮距×左右中心距	mm	4100×2500	三一挖机履带底盘
操作方式				
5	操作屏	-	触摸屏	-
	遥控器	-	无线	-
	远程在线升级	-	配备	含在线服务、在线故障诊断
	多机联锁		有线/组网	选配
运输参数				
6	展开尺寸(长×宽×高)	mm	20120×6500×4450	
	运输尺寸(长×宽×高)	mm	18500×3400×3850	
	运输整机重量	吨	63	

SCCM1100RHC8
移动圆锥式破碎站油电两用，智能操控
省心省力更省钱

用于建筑、交通、铁路、水泥、建材、冶金、尾矿等行业抗压强度不超过 300Mpa 硬质材料的二级和三级破碎回收。
适用范围：中高硬度天然石料固废(花岗岩、玄武岩、河卵石等)

三一移动圆锥式破碎站 技术参数

序号	主要参数	单位	SCCM1100RHC8	备注
给料系统				
1	受料斗公称容积	m³	5.5	
	给料速度	m/s	0-1	变频可调
	最大给料能力	t/h	400	
动力系统				
2	品牌	-	斯堪尼亚/沃尔沃	-
	排放等级	-	国IV	-
	额定功率	KW/rpm	368/1500	-
	外接电模块		配置	可实现油/电两用
破碎系统				
3	通过量	t/h	150-400	取决于原材料特性
	主机功率	kw	250	
	进口尺寸	mm	215	-
	出料开度	mm	19-45	液压调整
行走系统				
4	额定功率	KW	55	-
	行走速度(高/低)	Km/h	1/0.3	快/慢双档, 无级变速
	最大爬坡能力	-	9°	整机离去角9°
	履带轮距×左右中心距	mm	4100×2500	三一挖机履带底盘
操作方式				
5	操作屏	-	触摸屏	-
	遥控器	-	无线	
	远程在线升级	-	配备	含在线服务、在线故障诊断
	多机联锁		有线/组网	选配
运输参数				
6	展开尺寸(长×宽×高)	mm	21000×3500×4500	
	运输尺寸(长×宽×高)	mm	22000×3500×3850	
	运输整机重量	吨	65	

河道固废

高效破碎

智能给料与高效破碎控制, 破碎能力大, 连续生产。

隧道洞渣

智能操控

专业级控制器及触屏操控, 一键操作, 平台化运营管理。

适应性强

标配进口发电机组和市电接口, 适合各类工况。

成品粒优

高速液压多缸破碎主机, 排料口自动调节, 成品粒形好。

骨料加工

尾矿处理

三一建筑固废移动破碎筛分回收设备
三一移动筛分站

SCSM1860 三一移动筛分站

品质改变世界
Quality Changes the World

油电两用

配置进口发电机组,可根据工况选择柴油或者接入市电,强劲节能

高效筛分

三层大型筛网,单层有效筛分面积可达 10.8 平方米,高效筛分

筛分驱动

双侧板电机驱动,稳定可靠,维护简单。

操作智控

智能触屏控制面板,一键启动,操作更简单

智能行走

挖机底盘,无线遥控,无极调速

液压升降

振动筛、主皮带机、细料皮带机均可液压升降,提供足够空间更换筛网

灵活搭配

可与移动反击式破碎站、移动圆锥破碎站等移动破碎设备合理搭配,按需配置筛网,为客户创造更大价值

三一建筑固废移动破碎筛分回收设备

三一移动筛分站

技术参数

序号	主要参数	单位	数值	备注
整机参数				
1	最大处理能力	t/h	300	取决于原材料特性
	整机重量	吨	35	-
	长×宽×高(运输)	mm	15500×3600×3800	-
筛分系统				
2	筛网层数	层	3	-
	长×宽	mm	6000×1800	-
	功率	KW	2×7	-
主输送带				
3	皮带宽度	mm	1200	-
	功率	KW	11	-
转运输送机				
4	皮带宽度	mm	500	-
	功率	KW	3	-
超大料输送机				
5	皮带宽度	mm	650	-
	堆料高度	mm	3100-3500	-
	功率	KW	5.5	-
大料输送机				
6	皮带宽度	mm	650	含终筛分系统
	堆料高度	mm	3500	含终筛分系统
	功率	KW	5.5	-
中料输送机				
7	皮带宽度	mm	650	-
	堆料高度	mm	3500	-
	功率	KW	5.5	-
细料输送机				
8	皮带宽度	mm	1200	-
	堆料高度	mm	4000	-
	功率	KW	7.5	-
动力系统				
9	发电机组	KW	80	油电两用
	品牌	-	沃尔沃/康明斯	-
行走系统				
10	功率	KW	37	-
	行走速度(高/低)	Km/h	0.9/0.4	-
	最大爬坡角度	度	9°	-
	履带轮距×左右中心距	mm	3850×2500	三一挖机履带底盘
操作方式				
11	操作屏	-	触摸屏	-
	遥控器	-	无线	-
	远程在线升级	-	配备	含在线服务、在线故障诊断、在线程序升级

典型场景解决方案

城市固废、建筑垃圾生产线



移动反击式破碎站

移动筛分站

中软硬度固废生产线, 含建筑垃圾、铁路、公路等基建固废(150MPa以下)



移动颚式破碎站

移动反击式破碎站

移动筛分站

中、高硬度固废生产线, 含建筑固废、铁路、公路等基建固废(300MPa以下)



移动颚式破碎站

移动圆锥式破碎站

移动筛分站



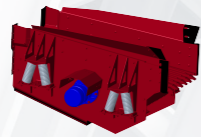
三一建筑固废移动破碎筛分回收设备

部分关键零部件



重型转子体

重型焊接转子体，耐冲击；
独特C型板锤，破碎效果好且耐磨。



独立重型预筛分系统

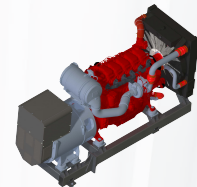
双层重型预筛分机，预筛细料减少破碎机磨损，产能更高；

进口侧板振动电机，智能自动连续均匀给料，效率高。



四轮一带

三一高强履带底盘，四轮一带结实可靠，适应各种地形。

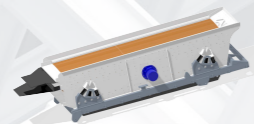


移动破碎筛分油电动力系统

斯堪尼亚/沃尔沃/康明斯发动机，恶劣工况适应性强；

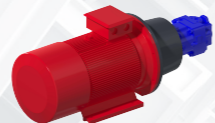
可油可电，安全切换，动力与负载联动智能控制，综合能耗低；

动力舱静音棉全面降噪，动力液压独立散热满足高温高负荷工况。



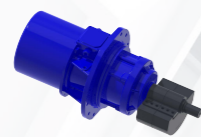
移动筛分站用振动筛

三层振动筛，筛分面积高达10.8㎡，成品筛分效率高。



行走液压柱塞泵

柱塞泵带负载反馈，行走可无极调速。



振动电机

筛分系统全系配置进口振动电机，免维护，寿命高。



行走液压减速马达

KYB液压马达，高扭矩减速机，强劲稳定。



移动反击破动力直驱系统

斯堪尼亚发动机，动力强劲，高效省油；
动力直驱系统，传递效率高，传动更经济；
动力舱静音棉全面降噪，动力液压独立散热满足高温高负荷工况。





售后服务

12127 服务承诺

- 1 刻钟电话微信回复
- 2 小时线上解决问题
- 1 天内恢复临时生产或线下解决问题
- 2 天内常用配件到货或线下解决问题
- 7 天内解决特殊问题

☎ 售后服务热线: **400 010 3311**

选择三一 一生无忧

三一集团 品牌保障

三一集团是全球领先的装备制造企业，是中国最大、全球第三的工程机械制造商，同时也是世界最大的混凝土机械制造商。2015年被工信部评定为中国“智能制造”首批试点示范企业。

智能制造 精益生产

三一设备的精髓在于高可靠性，引入全球领先的精益制造，执行的是万分之一的偏差淘汰标准，每一道工艺精益求精，让每一件产品都至臻完美。

全球顶尖 研发实力

三一每年将销售收入的7%左右用于研发，拥有国家级技术开发中心和博士后流动工作站，申请专利数量居行业第一，公司先后五次荣获国家级科技大奖。

营销服务 遍布全球

三一业务覆盖全球150多个国家和地区，全国拥有30多个营销服务公司、500多个营销服务网络点、6000多名销售精英。

全产业链 金融服务

三一金融可为购买三一新机设备的客户提供按揭贷款服务，一站式、全流程的金融服务体系，解决您的后顾之忧。

客户至上 完美服务

为提高产品安装交付质量，提升客户满意度，三一为客户专门制定“完美交付”方案。